AN: PAT 2003-222250
TI: Fuel dosing device for direct injection has inner injection body with injector drive and covering round this body to form storage facility for fluid link with injection nozzle and fuel connector
PN: WO2003016707-A1
PD: 27.02.2003
AB: NOVELTY - An inner injection body (21) holds an injector drive mechanism (5). A covering (2) partly surrounds the inner injection body in respect of its radius so that a storage

AB: NOVELTY - An inner injection body (21) holds an injector drive mechanism (5). A covering (2) partly surrounds the inner injection body in respect of its radius so that a storage facility (12) forms between both these to run round them in the form of a gap, in order to maintain a fluid link with an injection nozzle (10) and a fuel connector (14) without any throttle applied. DETAILED DESCRIPTION - An INDEPENDENT CLAIM is also included for a method for producing a dosing device.; USE - In motor vehicles with petrol engines. ADVANTAGE - This device is particularly suitable as a direct fuel injector for reducing variations in pressure during an opening procedure. DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The drawing shows a cross-section of a direct petrol injection valve. Covering 2 Injector drive mechanism 5 Injection nozzle 10 Storage facility 12 Fuel connector 14 Inner injection body 21

PA: (SIEI ) SIEMENS AG;

IN: FISCHER B; GOTTLIEB B; KAPPEL A; ULIVIERI E;

FA: WO2003016707-A1 27.02.2003; JP2004538422-W 24.12.2004; EP1415084-A1 06.05.2004;

CO: AT; BE; BG; CH; CY; CZ; DE; DK; EE; EP; ES; FI; FR; GB; GR; IE; IT; JP; LI; LU; MC; NL; PT; SE; SK; TR; WO;

DN: JP;

DR: AT; BE; BG; CH; CY; CZ; DE; DK; EE; ES; FI; FR; GB; GR; IE; IT; LU; MC; NL; PT; SE; SK; TR; LI;

IC: F02M-051/00; F02M-051/06; F02M-051/08; F02M-061/00; F02M-061/10; F02M-061/16;

MC: X22-A02A;

DC: Q53; X22;

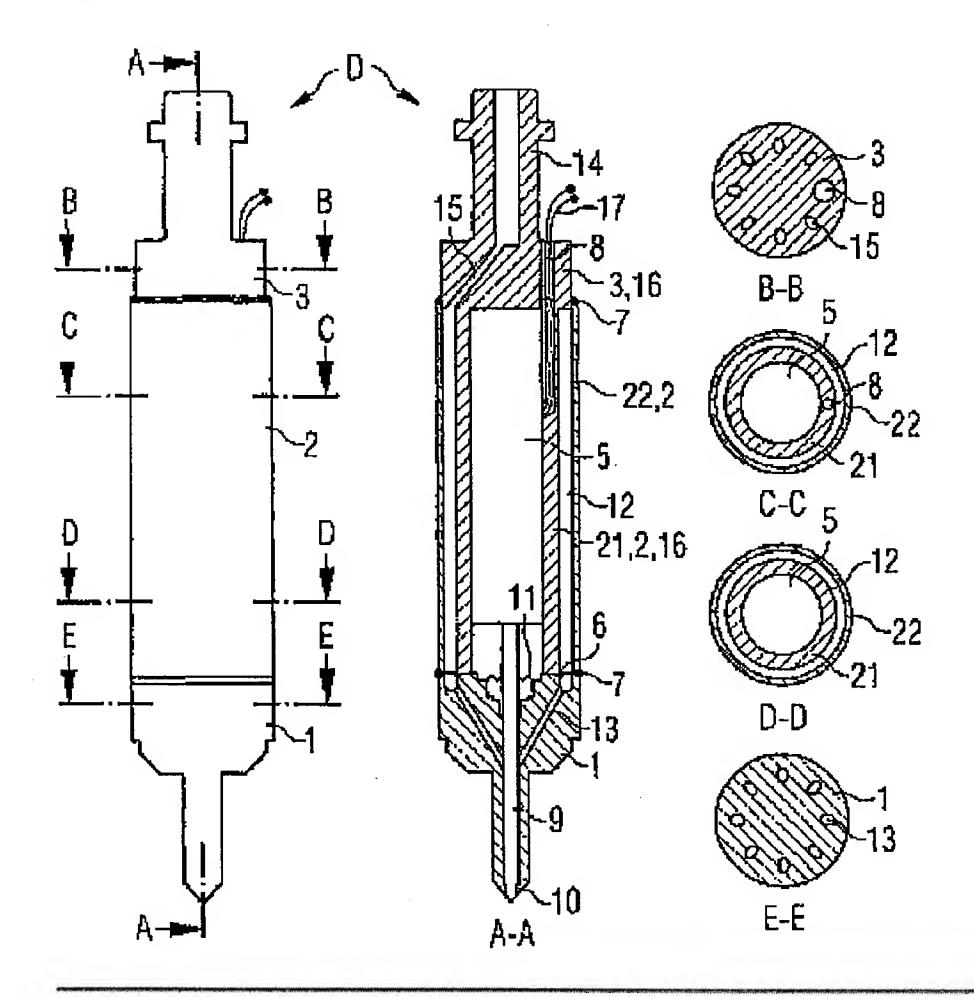
FN: 2003222250.gif

PR: DE1038914 08.08.2001;

FP: 27.02.2003

UP: 07.01.2005

			*	
				;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;;
		Ģ		
				,
				rit.
				<i>(1)</i>
·				:
				#.  
				• • •



	÷
	<b>a.</b>
	•\\
	•
	• •
	i i
	:
	1'

#### (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 27. Februar 2003 (27.02.2003)

**PCT** 

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 03/016707 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: 61/16

F02M 61/00,

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/DE02/02928

(22) Internationales Anmeldedatum:

8. August 2002 (08.08.2002)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:

101 38 914.0

8. August 2001 (08.08.2001)

(71) Anmelder: SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Wittelsbacherplatz 2, 80333 München (DE).

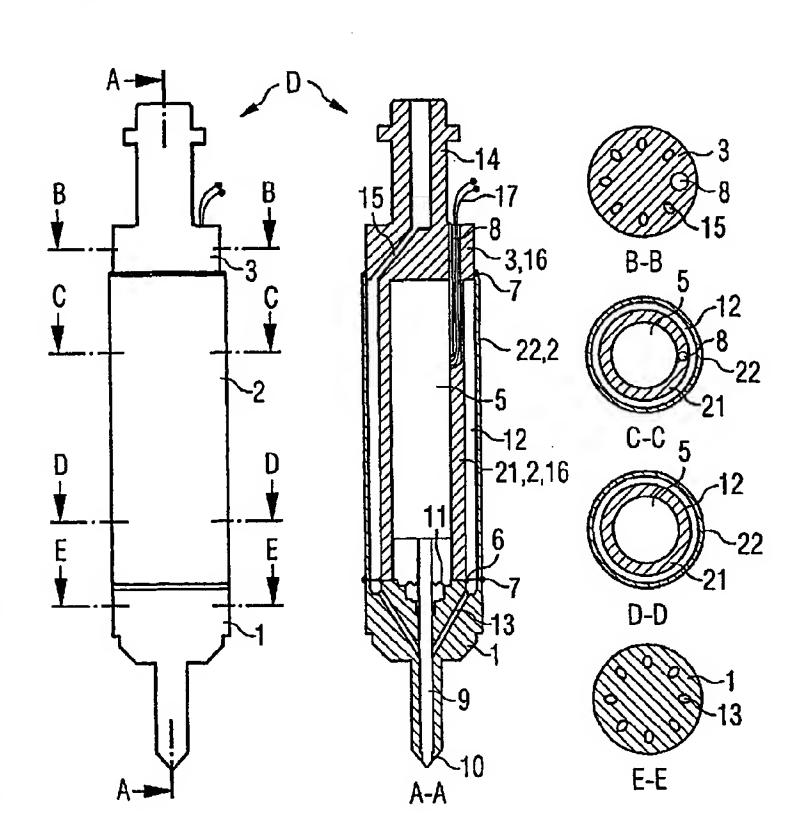
(72) Erfinder: FISCHER, Bernhard; Paracelsusstrasse 6, 84513 Töging am Inn (DE). GOTTLIEB, Bernhard; Elfenstrasse 16, 81739 München (DE). KAPPEL, Andreas; Zugspitzstrasse 7, 85649 Brunnthal (DE). ULIVIERI, Enrico; Rabistrasse 12, 81669 München (DE).

(81) Bestimmungsstaat (national): JP.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DOSING DEVICE

(54) Bezeichnung: DOSIERVORRICHTUNG



(57) Abstract: The dosing device has an inner injector body (21) receiving an injector driving mechanism (5). An envelope (2) surrounds the inner injector body at least partly radially so that a circumferential gap-shaped storage volume (12) is formed between them, which is fluidically connected in an unthrottled manner to an injection nozzle (10) and a fuel connection (14). Said device is particularly suitable as fuel direct injector in order to reduce pressure variations during opening.

(57) Zusammenfassung: Die Dosiervorrichtung weist einen inneren Injektorkörper (21) auf, der einen Injektorantrieb (5) aufnimmt. Eine Hülle (2) umschliesst den inneren Injektorkörper mindestens teilweise radial, SO dass zwischen beiden spaltförmiges umlaufendes Speichervolumen (12) gebildet wird, das in ungedrosselter fluidischer Verbindung mit einer Einspritzdüse (10) und

einem Kraftstoffanschluss (14) steht. Insbesondere geeignet als Benzin-Direkteinspritzer zur Reduzierung von Druckschwankungen beim Öffnungsvorgang.

03/016707 A1

## WO 03/016707 A1



(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR).

#### Erklärung gemäß Regel 4.17:

Veröffentlicht:

hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii) für alle Bestimmungsstaaten

mit internationalem Recherchenbericht

vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

1

### Beschreibung

## Dosiervorrichtung

5 Die Erfindung betrifft eine Dosiervorrichtung und ein Verfahren zur Herstellung der Dosiervorrichtung.

Unter anderem bei einem Kraftstoffeinspritzventil als einer speziellen Art von Dosiervorrichtung muss der Kraftstoff der Einspritzdüse zugeführt werden. Der Zuführungsanschluss für den Kraftstoff befindet sich in der Regel an dem der Einspritzdüse gegenüberliegenden Ende des Kraftstoffeinspritzventils ("top feed"). Auch bekannt sind Konstruktionen, bei denen sich Kraftstoffanschluss im mittleren oder unteren Gehäusebereich des Kraftstoffeinspritzventils befindet ("bottom feed"). An die injektorinterne Kraftstoffleitung bestehen dabei folgende Anforderungen:

- absolute Dichtheit
- größtmögliches Volumen
- 20 größtmögliche Nähe zur Einspritzdüse
  - geringstmöglicher Strömungswiderstand
  - geringer Außendurchmesser des Kraftstoffeinspritzventils
  - einfache Herstellbarkeit/Montierbarkeit.
- Beim Öffnen und Schließen der Einspritzdüse von Hochdruckinjektoren entstehen Druckschwingungen hoher Amplitude, die einen ungünstigen Einfluss auf die Dosiercharakteristik haben
  und die Haltbarkeit von Dichtungselementen nachteilig beeinflussen. Ein wirksames Mittel zur Verringerung der Druckschwingungsamplitude besteht in der Vergrößerung des der Einspritzdüse unmittelbar nachgeschalteten injektorinternen Volumens der Kraftstoffzuführungsleitung, da für die Höhe der
  Druckschwingung die Speicherwirkung des Fluides, welches sich
  aus der Kompressibilität des Kraftstoffes und aus dem Speichervolumen ergibt, maßgeblich ist.

2

Andererseits ist bei modernen Mehrventilmotoren der Bauraum, insbesondere der Bohrungsdurchmesser im Zylinderkopf zur Aufnahme des Injektors, sehr eingeschränkt. Aus diesem Grund wird ein möglichst kleiner Injektoraußendurchmesser angestrebt, wodurch die injektorinterne Kraftstoffzuführung zur Einspritzdüse gemäß obiger Kriterien sehr erschwert ist.

Es besteht die Aufgabe, eine Möglichkeit zur Reduzierung von Druckschwingungen bereitzustellen, welches einen vergleichsweise kleinen Injektoraußendurchmesser aufweist. Diese Aufgabe wird durch die Dosiervorrichtung nach Anspruch 1 und durch das Herstellungsverfahren nach Anspruch 4 gelöst.

Die Dosiervorrichtung weist mindestens einen Injektorantrieb
und einen diesen radial umschließenden inneren Injektorkörper
auf. Eine Einspritzdüse und ein Kraftstoffanschluss der Dosiervorrichtung sind in bekannter Weise ausgestaltbar.
Eine Hülle umschließt den inneren Injektorkörper mindestens
teilweise radial, so dass zwischen der Hülle und dem inneren
Injektorkörper ein umlaufendes spaltförmiges Speichervolumen
gebildet wird. Das Speichervolumen steht in ungedrosselter
fluidischer Verbindung mit der Einspritzdüse und dem Kraftstoffanschluss.

Für diese Dosiervorrichtung ergibt sich der Vorteil, dass ei-25 ne starke Vergrößerung des Kraftstoffspeichervolumens bei minimierter Bauform, insbesondere in Bezug auf den Injektordurchmesser, erreicht wird. Dadurch wird eine Absenkung der beim Öffnen bzw. Schließen entstehenden Druckwellen auf ein niedriges Niveau erreicht. Es ergibt sich eine verbesserte 30 Linearität der Mengenkennlinie durch Vermeidung störender, die Durchflussrate modulierender Druckwellen und eine verbesserte ungedrosselte Kraftstoffzuführung bzw. ein niedriger Strömungswiderstand aufgrund des großen Leitungsquerschnitts. 35 Ein weiterer Vorteil ist es, dass die Dauerstandfestigkeit der injektorinternen Kraftstoffzuführung durch Absenkung des Druckwellenniveaus erhöht wird. Auch ist eine einfache Mon-

3

tierbarkeit und volle Kompatibilität zu herkömmlichen piezoelektrischen Benzin-Direkteinspritzventilen möglich. Zusätzlich ist der Vorteil einer zusätzlichen Kühlung des Piezoaktors durch den Kraftstoff gegeben.

5

15

25

30

Es wird bevorzugt, wenn die Hülle und/oder die Außenseite des inneren Injektorkörpers einen im wesentlichen kreisförmigen Querschnitt aufweisen. Außer zylindrischen Querschnitten sind aber auch andere Querschnittsgeometrien möglich, z.B. elliptisch, quadratisch, polygon, etc.

Es ist zur Reduzierung von Druckwellen und zur Sicherstellung einer ausreichenden Kraftstoffzufuhr vorteilhaft, wenn das Speichervolumen mit der Einspritzdüse über mehrere erste Zuführungsbohrungen verbunden ist. Möglich ist aber auch eine einzige, dann ausreichend dimensionierte, erste Zuführungsbohrung.

Es ist zur Herstellung einer ausreichenden Kraftstoffzufuhr auch günstig, wenn das Speichervolumen mit dem Kraftstoffanschluss über mehrere zweite Zuführungsbohrungen verbunden ist; aber auch eine einzige Zuführungsbohrung ist möglich.

Das Speichervolumen kann zur Erhöhung der Stabilität auch mittels Längsrippen in mehrere Teilvolumina aufgeteilt sein, die vorteilhafterweise jeweils ungedrosselt mit der Kraftstoffzuführung und der Einspritzdüse verbunden sind. Auch ist das Speichervolumen aus mehreren, bevorzugt mindestens 5 Längsbohrungen formbar, wodurch eine sehr hohe Stabilität erreicht wird; in diesem Fall kann können die Hülle, der innere Injektorkörper und die Bohrungswandungen einstückig ausgeführt sein.

Die Dosiervorrichtung ist bevorzugt anwendbar als Benzin35 Direkteinspritzer, insbesondere für verbrauchs- und emissionsarme Benzin-Magermotoren nach SOP 2003 - Qualifikation.
Sie ist aber selbstverständlich auch auf anderen Gebieten

einsetzbar, z. B. als Diesel-Direkteinspritzer, in Flugzeugturbinen, als Sprüh-/Benetzungsvorrichtung etc.

Grundsätzlich sind alle Arten von Injektorantrieben einsetzbar, z. B. ein elektromagnetischer Injektorantrieb; die Dosiervorrichtung ist aber aufgrund der guten Schaltcharakteristik bevorzugt mit einem festkörperaktorischem Antrieb ausgestattet, z.B. mit einem elektrostriktiven, magnetostriktiven oder insbesondere piezoelektrischen Antrieb.

10

Die Herstellung der Dosiervorrichtung geschieht vorteilhafterweise so, dass die Hülle mindestens über den inneren Injektorkörper gezogen wird und dann mit der Ventilgruppe und dem Injektorboden verschweißt, insbesondere laserverschweißt,

wird. Aber auch andere Arten der Befestigung sind möglich wie Klemmen, Kleben oder Verschrauben.

In den folgenden Ausführungsbeispielen wird die Dosiervorrichtung schematisch näher dargestellt.

20

- Figur 1 zeigt ein Benzin-Direkteinspritzventil nach dem Stand der Technik;
- Figur 2 zeigt ein weiteres Benzin-Direkteinspritzventil nach dem Stand der Technik;
- Figur 3 zeigt ein Benzin- Direkteinspritzventil vergrößertem Speichervolumen;
  - Figur 4 zeigt eine Montagesequenz des Einspritzventils nach Figur 3.
- Figur 1 zeigt in Seitenansicht einen Benzin-Einspritzer nach dem Stand der Technik. Die äußerlich sichtbaren Injektorteile bestehen aus der Ventilgruppe 1 mit einer Einspritzdüse 10, dem Injektorkörper 2, welcher den Injektorantrieb 5 beinhaltet und dem Injektorboden 3. Ventilgruppe 1, Injektorkörper 2 und Injektorboden 3 sind fest miteinander verbunden, z. B. durch Verschraubung oder Verschweißung. Die Kraftstoffzuführung erfolgt über Kraftstoffröhrchen 4, welche jeweils in ein

5

ner Ausfräsungen A versenkt sind. Das Kraftstoffröhrchen 4 endet in der Ventilgruppe 1 und ist dort mittels einer Dichtung, z. B. einem O-Ring oder einem Cu-Ring, abgedichtet. Um das Kraftstoffröhrchen 4 an einem Herauswandern aus der Ventilgruppe 1 zu hindern, ist es an dem Injektorkörper 2 und/oder dem Injektorboden 3 befestigt, z. B. durch Punktschweißung oder durch Verklemmung. Diese Lösung entspricht nicht allen anfangs beschriebenen Forderungen, da das Kraftstoffröhrchen 4 ein nur geringes Speichervolumen aufweist. Die dadurch hervorgerufenen hohen Druckschwingungen von z.B. 10 +/- 100 bar bei einem Kraftstoffdruck von 200 bar führen zu massiven Problemen bei der Dauerhaltbarkeit der elastomeren O-Ring-Dichtung des Kraftstoffröhrchens 4 in der Ventilgruppe 1 und beeinträchtigen die Linearität der Einspritzmengenkennlinie. 15

Figur 2 zeigt ein weiteres Benzin-Einspritzventil nach dem Stand der Technik, bei dem das Kraftstoffröhrchen 4 beidseitig einerseits in der Ventilgruppe 1 und andererseits in dem Injektorboden 3 mittels O-Ringen gedichtet ist. Diese Ausgestaltung bietet zwar montagetechnische Vorteile gegenüber dem Einspritzer aus Figur 1, weist aber ebenfalls die Nachteile eines zu geringen Speichervolumens und der dadurch hervorgerufenen Druckwellen hoher Amplitude auf, die zu den schon bei Figur 1 beschriebenen Nachteilen führen.

Figur 3 zeigt als Schnittdarstellung in Seitenansicht eine Dosiervorrichtung D, die eine reduzierte Weitergabe von Druckwellen ermöglicht.

30

Die Dosiervorrichtung D ist im wesentlichen zylindrisch, wobei der Injektorantrieb 5 in einen Injektoraufsatz 16 eingelassen ist, der den Injektorboden 3 und einen darauf aufsitzenden inneren Injektorkörper 21 umfasst. Injektorboden 3 und innerer Injektorkörper 21 sind hier einstückig ausgeführt. Der Injektoraufsatz 16 ist stirnseitig mit der Ventilgruppe 1

6

durch eine umlaufende (Laser-)Schweißnaht 6 sowohl mechanisch als auch fluidisch hermetisch dicht verbunden. Der innere Injektorkörper 21 ist von einer Hülle in Form eines zylindrischen Rohrs 2 umschlossen. Das Rohr 2 ist mittels umlaufender (Laser-)Schweißnähte 7 einerseits mit dem Injektorboden 3 und andererseits mit der Ventilgruppe 1 hermetisch dicht verbunden, so dass ein großes Speichervolumen 12 gebildet wird, welches in ungedrosselter fluidischer Verbindung mit dem Kraftstoffanschluss 14 und der Einspritzdüse 10 steht. Außer zylindrischen Querschnitten sind jeweils auch andere Querschnittsgeometrien möglich, z.B. elliptisch, quadratisch, polygon, etc.

Zur Durchführung einer elektrischen Leitung 17 für den piezoelektrischen Injektorantrieb 5 sind in der Wandung des Injektoraufsatzes 16 eine oder mehrere Bohrungen 8 vorgesehen, die
den Injektorantrieb 5 mit der äußeren Umgebung verbinden
(siehe auch Schnitte B-B und C-C). Die Auslösung eines Einspritzvorganges erfolgt durch elektrische Ansteuerung des Injektorantriebs 5, welcher einen Hub auf eine Einspritznadel 9
ausübt und zu einem Öffnen der Einspritzdüse 10 führt. Durch
ein flexibles Hochdruckdichtelement 11, bevorzugt einen Metallbalg, wird der Injektorantrieb 5 vor Kraftstoff geschützt.

25

30

35

10

Durch den in Figur 3 gezeigten Aufbau ergibt sich unmittelbar hinter der Ventilgruppe 1 ein maximales ringspaltförmiges, umschließendes Speichervolumen 12. Dieses wird gebildet durch den Außendurchmesser des inneren Injektorkörpers 21, den Innendurchmesser des Rohres 2 (siehe Schnitte C-C und D-D) und im wesentlichen der Länge des Rohres 2. Zur möglichst ungedrosselten Verbindung des Speichervolumens 12 mit der Einspritzdüse 10 befinden sich in der Ventilgruppe 1 mehrere erste Zuführungsbohrungen 13 (siehe Schnitt E-E). Ebenso weist das Injektorgehäuse 3 im Bereich des Kraftstoffanschlusses 14 mehrere zweite Zuführungsbohrungen 15 auf (siehe Schnitt B-B).

7

Figur 4 zeigt eine Montagesequenz für die Dosiervorrichtung D
aus Figur 3. Ausgehend von Figur 4A mit Injektorantrieb 5 und
Ventilgruppe 1 mit der Ventilnadel 9 wird in Figur 4B zunächst der Injektoraufsatz 16 über den Injektorantrieb 5 ge5 schoben und stirnseitig auf Anlage mit der Ventilgruppe 1 gebracht. Dann wird der innere Injektorkörper 21 mit der Ventilgruppe 1 mittels einer (Laser-)Schweißnaht 6 verbunden.
Nun wird, wie in Figur 4C dargestellt, das Rohr 2 von der
Seite des Kraftstoffanschlusses 14 her soweit über den Injektoraufsatz 16 geschoben, bis es auf Anlage mit der Ventilgruppe 1 ist. In dieser Position wird das Rohr 2 sowohl mit
der Ventilgruppe 1 als auch mit dem Injektorboden 3 hermetisch dicht durch eine (Laser-)Schweißnaht 7 verbunden.

15 Es ist unmaßgeblich, von welcher Seite das Rohr 2 über den inneren Injektorkörper 5 geschoben wird. In Figur 3 und Figur 4 weist das Rohr 2 hierzu einen geringfügig größeren Innendurchmesser auf, als der Injektorboden 3 im oberen Bereich (Schnitt B-B). Umgekehrt kann das Rohr 2 natürlich auch von der Seite der Ventilgruppe 1 her übergeschoben werden, wenn diese einen an das Rohr 2 angepassten Außendurchmesser aufweist. Darüber hinaus können die Ventilgruppe 1 und der Injektorboden 3 auch beide einen etwas geringeren Außendurchmesser haben es als dem Innendurchmesser des Rohres 2 entspricht, so dass es keine Rolle spielt, von welcher Seite her das Rohr 2 übergeschoben wird.

Als weitere Ausführungsvarianten kann der Injektoraufsatz 16 auch mehrteilig ausgeführt sein, wobei zunächst, bevor das Rohr 2 übergeschoben und verschweißt wird, alle Einzelteile miteinander und diese dann mit der Ventilgruppe 1 dicht verbunden werden.

30

Durch den Ersatz von elastomeren Dichtelementen durch Laserschweißnähte 6,7 wird die Lebensdauer vorteilhafterweise erhöht.

8

### Patentansprüche

- 1. Dosiervorrichtung, aufweisend
- einen inneren Injektorkörper (21), der mindestens einen Injektorantrieb (5) radial umschließt,
- eine Einspritzdüse (10)
- einen Kraftstoffanschluss (14),

dadurch gekennzeichnet, dass

- eine Hülle (2) den inneren Injektorkörper (21) mindestens
   teilweise radial umschließt, so dass zwischen der Hülle
   (2) und dem inneren Injektorkörper (21) ein umlaufendes spaltförmiges Speichervolumen (12) gebildet wird,
  - wobei das Speichervolumen (12) in ungedrosselter fluidischer Verbindung mit der Einspritzdüse (10) und dem Kraftstoffanschluss (14) steht.
  - 2. Dosiervorrichtung nach Anspruch 1, bei der das Speichervolumen (12) mit der Einspritzdüse (10) über mehrere erste Zuführungsbohrungen (13) verbunden ist.

. .

20

15

5

- 3. Dosiervorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, bei der das Speichervolumen (12) mit dem Kraftstoffanschluss (14) über mehrere zweite Zuführungsbohrungen (15) verbunden ist.
- 4. Verfahren zur Herstellung der Dosiervorrichtung, bei dem die Hülle (2) über den inneren Injektorkörper (21)gezogen wird und dann mit einer Ventilgruppe (1) und einem Injektorboden (3) verschweißt, insbesondere laserverschweißt, wird.

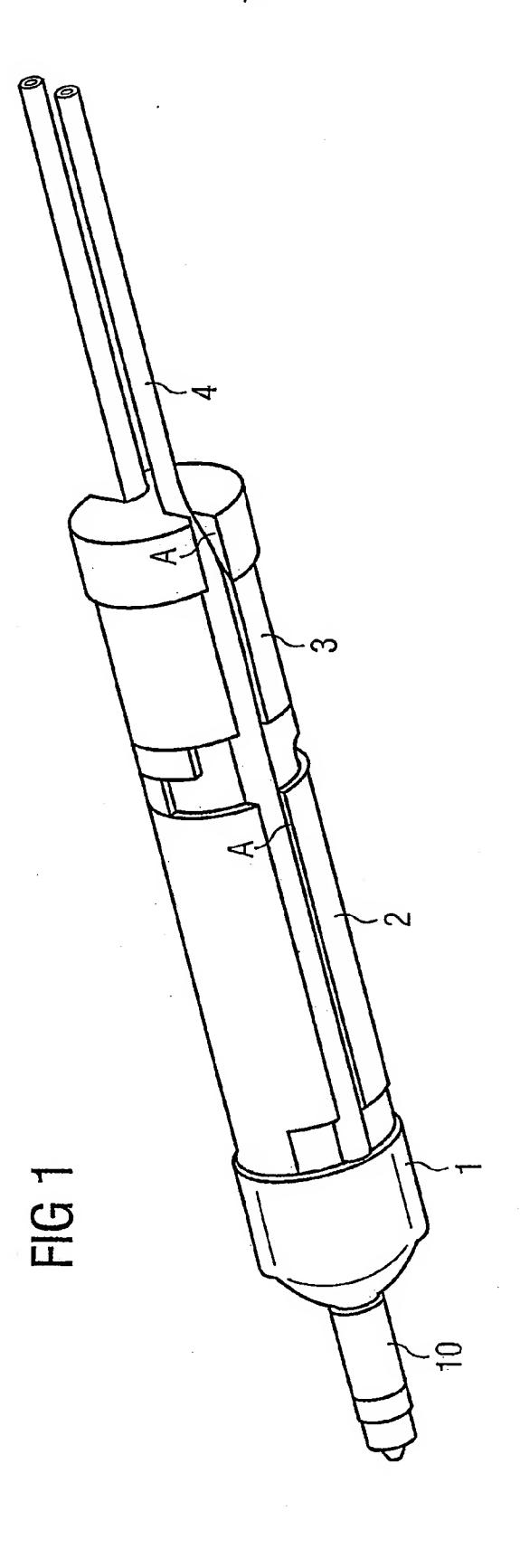


FIG 2

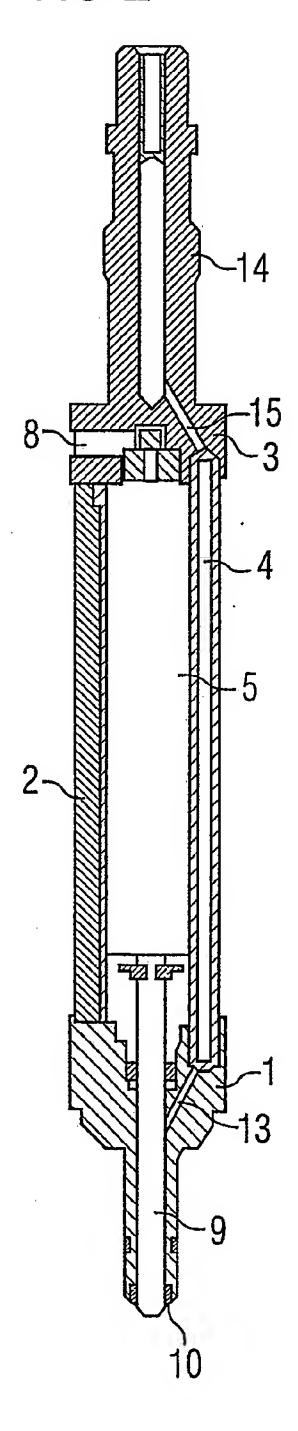
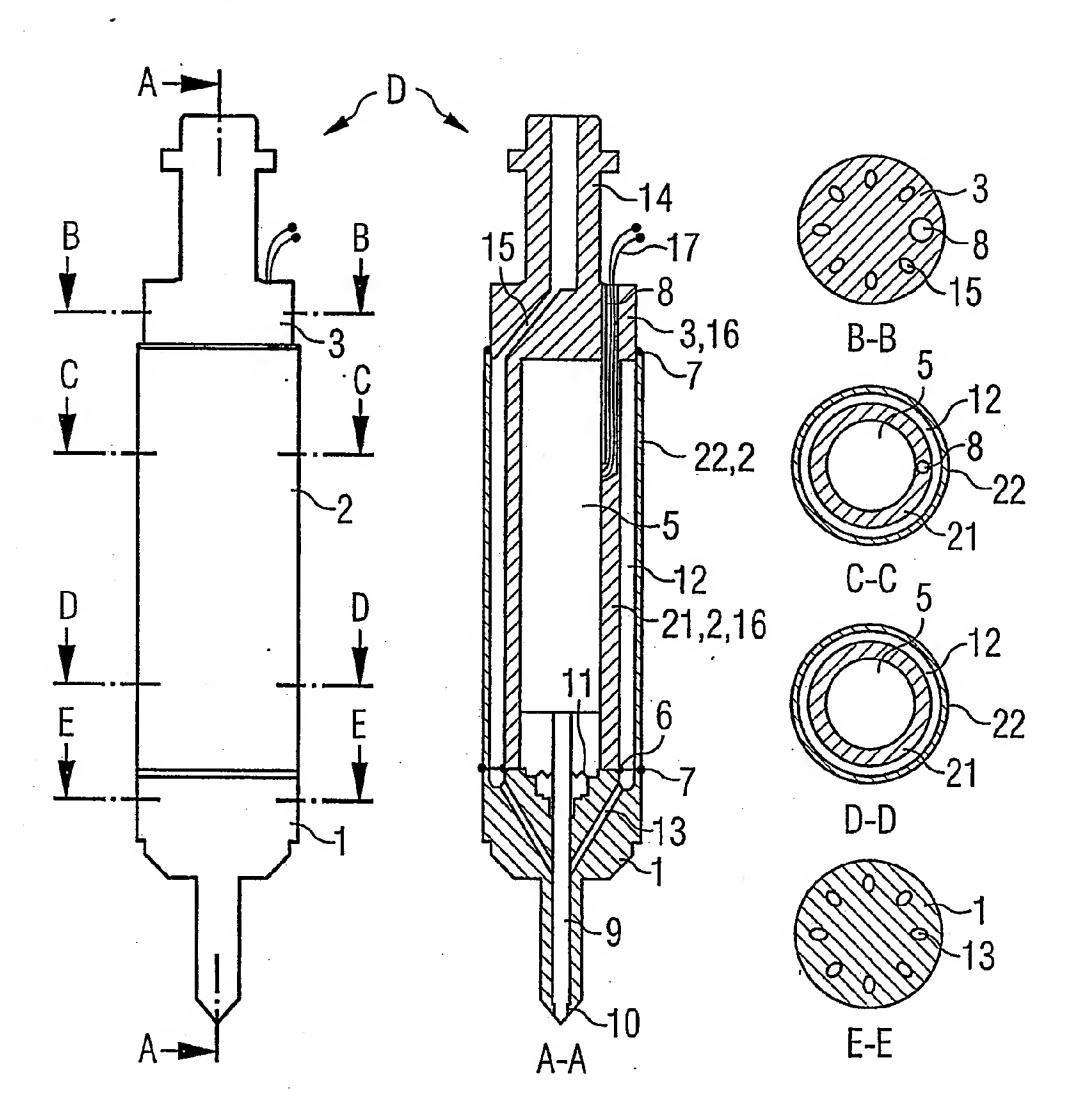
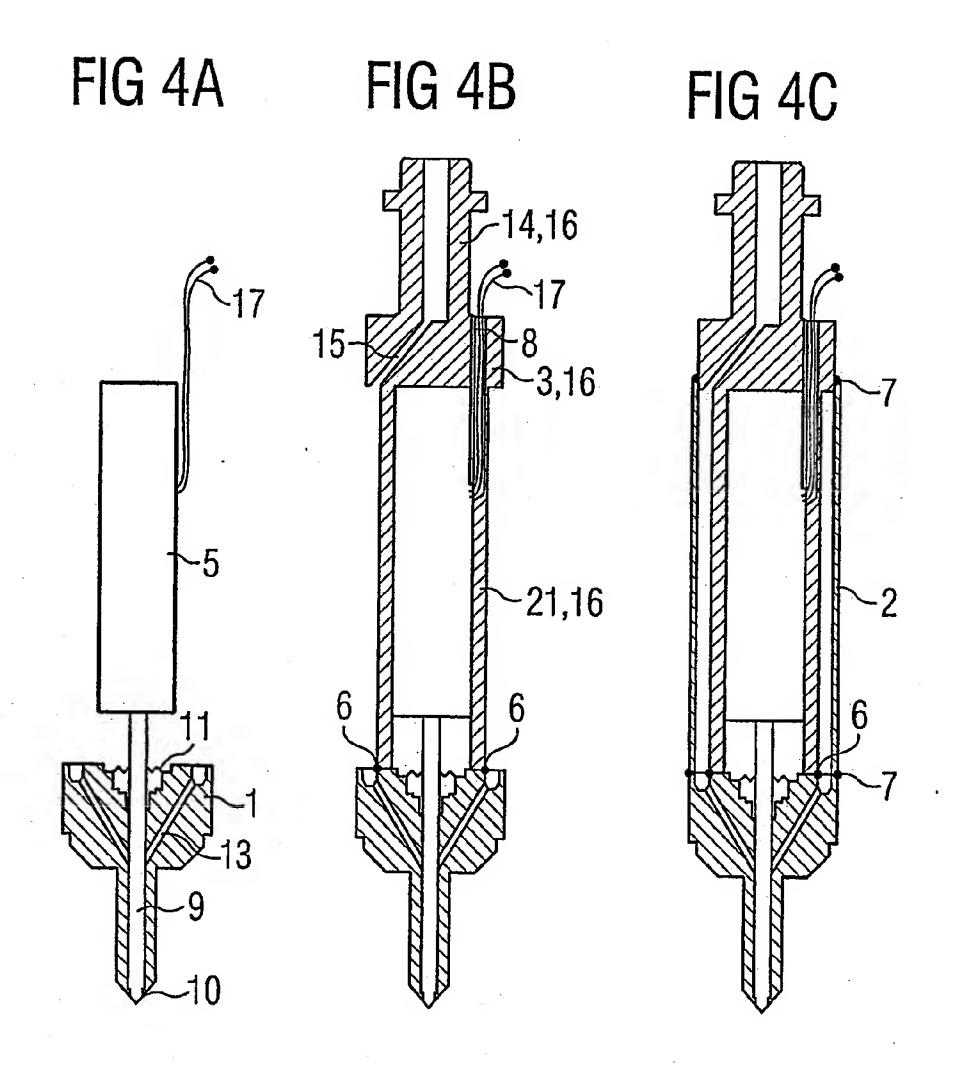


FIG 3





## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Into ional Application No PCT/DE 02/02928

a. classii IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER F02M61/00 F02M61/16	•	
According to	International Patent Classification (IPC) or to both national classificat	ion and IPC	
	SEARCHED '	ion and if o	ii
Minimum do IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classification FO2M	n symbols)	
Documentat	ion searched other than minimum documentation to the extent that su	ch documents are included in the fields se	arched
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data base	e and, where practical, search terms used)	
	ternal, PAJ		
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Calegory •	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rele	vant passages	Relevant to claim No.
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 009, no. 215 (M-409), 3 September 1985 (1985-09-03) & JP 60 075759 A (HITACHI SEISAKUKK;OTHERS: 01), 30 April 1985 (198 abstract		1,2
X	US 4 572 436 A (STETTNER ERNEST R 25 February 1986 (1986-02-25) column 2, line 4-9 column 9, line 3,15-19,27-32,47,46	-	1,3
A	DE 196 39 149 C (DAIMLER BENZ AG) 19 February 1998 (1998-02-19) abstract; figure 3		1
		/	
X Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	χ Patent family members are listed	in annex.
"A" docume consider filing of the citation other the citation of citation	ent defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance document but published on or after the international date ent which may throw doubts on priority claim(s) or is cited to establish the publication date of another on or other special reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or means ent published prior to the international filing date but	'T' later document published after the inte or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the invention  'X' document of particular relevance; the cannot be considered novel or cannot involve an inventive step when the do 'Y' document of particular relevance; the cannot be considered to involve an involve an involve an involve an involve an involve an involve and inv	the application but cory underlying the claimed invention to be considered to cument is taken alone claimed invention ventive step when the ore other such docutes to a person skilled
1	2 December 2002	19/12/2002	
Name and	mailing address of the ISA  European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  NL – 2280 HV Rijswijk  Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo nl,  Fax: (+31–70) 340–3016	Authorized officer Boye, M	

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intension No PCT/DE 02/02928

		PCT/DE 02/02928
	ation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 4 022 166 A (BART HANS U) 10 May 1977 (1977-05-10) abstract; figure 2	1
X	EP 0 324 905 A (TOYOTA MOTOR CO LTD) 26 July 1989 (1989-07-26) column 3, line 36 column 4, line 1,2,11-17; figure 1	1
X	EP 0 536 774 A (WEBER SRL) 14 April 1993 (1993-04-14) abstract; figure 1	4
X	US 5 494 223 A (HALL BRYAN C ET AL) 27 February 1996 (1996-02-27) column 5, line 16-24,54,58-63; figure 1	4
·	•	
		>

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

Int lonal Application No
PCT/DE 02/02928

	*					101/01	ie, dese
	tent document In search report		Publication date		Patent-family member(s)		Publication date
JP	60075759	A	30-04-1985	NONE		<u>-</u>	
US	4572436	Α	25-02-1986	CA	126705	1 A1	27-03-1990
			·	DE	356264	9 D1	16-06-1988
				EP	018632	• • • • • •	02-07-1986
				JP	174743		25-03-1993
				JP	403626		15-06-1992
<b>~</b>	اخذ زهر بالا 18 18 الله إنها بعد 18 18 18 18	عة المنظ والعباة (1840 1866)		JP	6115775	2 A 	17 <b>-07-</b> 1986
DE	19639149	С	19-02-1998	DE	1963914	9 C1	19-02-1998
US	4022166	A	10-05-1977	US	410107	6 A	18-07-1978
EP	0324905	A	26-07-1989	JP	118736	3 A	26-07-1989
			•	DE	387697	1 D1	04-02-1993
				DE	387697	1 T2	13-05-1993
				EP	032490	5 A1	26-07-1989
				US	490944	0 · A	20-03-1990
EP	0536774	Α	14-04-1993	IT	125084	6 B	21-04-1995
				EP	053677	4 A1	14-04-1993
				US	526364	9 A	23-11-1993
US	5494223	Α	27-02-1996	BR	950861	0 A	30-12-1997
				CN	115592	1 A ,B	30-07-1997
				DE	6950714	9 D1	18-02-1999
				DE	6950714	9 T2	02-06-1999
				EP	077642		04-06-1997
				JP	1050462		06-05-1998
				WO	960628	1 A1	29-02-1996

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Into ionales Aktenzeichen PCT/DE 02/02928

			101/02/02/02/0	
A. KLASSII IPK 7	FIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES F02M61/00 F02M61/16			
Nach der Int	ernationalen Patentklassifikation (iPK) oder nach der nationalen Klass	sifikation und der IPK		-
B. RECHER	RCHIERTE GEBIETE			
Recherchien IPK 7	ter Mindestprüfstoff (Kiassifikationssystem und Kiassifikationssymbol FO2M	e)		
Recherchier	te aber nicht zum Mindestprüfsloff gehörende Veröffentlichungen, sow	velt diese unter die reche	erchlerten Gebiete fallen	
Während de	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Na	ime der Datenbank und	evti. verwendete Suchbeariffe)	
	ternal, PAJ		· ·	
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN			
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommen	den Telle Betr, Ans	spruch Nr.
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 009, no. 215 (M-409), 3. September 1985 (1985-09-03) & JP 60 075759 A (HITACHI SEISAKU KK;OTHERS: 01), 30. April 1985 (1985-04-30) Zusammenfassung	SHO	1,2	
X	US 4 572 436 A (STETTNER ERNEST R 25. Februar 1986 (1986-02-25) Spalte 2, Zeile 4-9 Spalte 9, Zeile 3,15-19,27-32,47, Abbildung 6	·	1,3	
A	DE 196 39 149 C (DAIMLER BENZ AG) 19. Februar 1998 (1998-02-19) Zusammenfassung; Abbildung 3	<b>/</b>	1	
]				
	lere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu sehmen	Siehe Anhang F	Patentfamille	
Besondere "A" Veröffe aber n "E" älteres Anme "L" Veröffe scheir andere soll od ausge "O" Veröffe eine E "P" Veröffe dem k	e Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : Intlichung, die den aligemeinen Stand der Technik definiert, Icht als besonders bedeutsam anzusehen ist  Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Idedatum veröffentlicht worden ist Intlichung, die geelgnet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft er- Inen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer Im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden der die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie Intlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht Intlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach Intlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach Intlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach Intlichung, die Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	Anmeldung nicht kol Erfindung zugrundel Theorie angegeben 'X' Veröffentlichung von kann allein aufgrund erfinderischer Tätigk 'Y' Veröffentlichung von kann nicht als auf er werden, wenn die Veröffentlichungen o diese Verbindung fü '&' Veröffentlichung, die	besonderer Bedeulung; die beans I dieser Veröffentlichung nicht als wit beruhend betrachtet werden besonderer Bedeutung; die beans finderischer Tätigkelt beruhend be eröffentlichung mit einer oder meh tileser Kategorie in Verbindung gel r einen Fachmann nahellegend ist Mitglied derselben Patentfamilie is	nis des der grundellegenden pruchte Erfindung neu oder auf spruchte Erfindung trachtet reren anderen pracht wird und st
	Abschlusses der Internationalen Recherche  2. Dezember 2002	Absendedatum des 19/12/20	Internationalen Recherchenberich 002	IS
	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevolimächtigter Be		
	Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31–70) 340–2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31–70) 340–3016	Boye, M		

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Ini Ionales Aktenzeichen
PCT/DE 02/02928

	02/02928
bezeichnung der veronentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
US 4 022 166 A (BART HANS U) 10. Mai 1977 (1977-05-10) Zusammenfassung; Abbildung 2	1
EP 0 324 905 A (TOYOTA MOTOR CO LTD) 26. Juli 1989 (1989-07-26) Spalte 3, Zeile 36 Spalte 4, Zeile 1,2,11-17; Abbildung 1	1
EP 0 536 774 A (WEBER SRL) 14. April 1993 (1993-04-14) Zusammenfassung; Abbildung 1	4
US 5 494 223 A (HALL BRYAN C ET AL) 27. Februar 1996 (1996-02-27) Spalte 5, Zeile 16-24,54,58-63; Abbildung 1	4
	•
•	
	Bezelchnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile  US 4 022 166 A (BART HANS U) 10. Mai 1977 (1977-05-10) Zusammenfassung; Abbildung 2  EP 0 324 905 A (TOYOTA MOTOR CO LTD) 26. Juli 1989 (1989-07-26) Spalte 3, Zeile 36 Spalte 4, Zeile 1,2,11-17; Abbildung 1  EP 0 536 774 A (WEBER SRL) 14. April 1993 (1993-04-14) Zusammenfassung; Abbildung 1  US 5 494 223 A (HALL BRYAN C ET AL) 27. Februar 1996 (1996-02-27)

## INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Int ionales Aktenzeichen
PCT/DE 02/02928

	echerchenbericht rtes Patentdokume	nt	Datum der Veröffentlichung		/litglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
JP	60075759	A	30-04-1985	KEINE		
US	4572436	A	25-02 <b>-19</b> 86	CA	1267051 A1	27-03-1990
				DE	3562649 D1	16-06-1988
				EP	0186323 A2	02-07-1986
				JP	1747433 C	25-03-1993
				JP	4036263 B	15-06-1992
				JP	61157752 A	17-07-1986
DE	19639149	C	19-02-1998	DE	19639149 C1	19-02-1998
US	4022166	A	10-05-1977	US	4101076 A	18-07-1978
EP	0324905	A	26-07-1989	JP	1187363 A	26-07-1989
<b>L</b> 1	0011100	• •		DE	3876971 D1	04-02-1993
				DE	3876971 T2	13-05-1993
				EP	0324905 A1	26-07-1989
				US	4909440 A	20-03-1990
EP	0536774	A	14-04-1993	IT	1250846 B	21-04-1995
				EP	0536774 A1	14-04-1993
				US	5263649 A	23-11-1993
119	5 5494223	A	27-02-1996	BR	9508610 A	30-12-1997
		• •		CN	1155921 A ,B	30-07-1997
				DE	69507149 D1	18-02-1999
				DE	69507149 T2	02-06-1999
				EP	0776422 A1	04-06-1997
				JP	10504627 T	06-05-1998
				MO	9606281 A1	29-02-1996